

Alle Rechte vorbehalten

Werkstoffe und technische Daten können stillschweigend geändert werden.
Die auf den Fotos abgebildeten Maschinen können mit zusätzlichen Optionen ausgerüstet sein.
Wenden Sie sich für zusätzliche Optionen an Ihren XCMG-Händler.



Minibagger
XE19E



XCMG European Sales and Services GmbH

Adresse: Europark Fichtenhain B 4, 47807 Krefeld, Deutschland

Tel: + 49 (0) 2151 8206 890

Fax: + 49 (0) 2151 8206 899

E-Mail: info@xcmg-ess.de

XUZHOU CONSTRUCTION MACHINERY GROUP IMP. & EXP. CO., LTD

Adresse: No.1, Tuolanshan Road, Xuzhou Economic Developing Zone, Jiangsu, China 221004

Tel: + 86 (0) 516 8773 9703

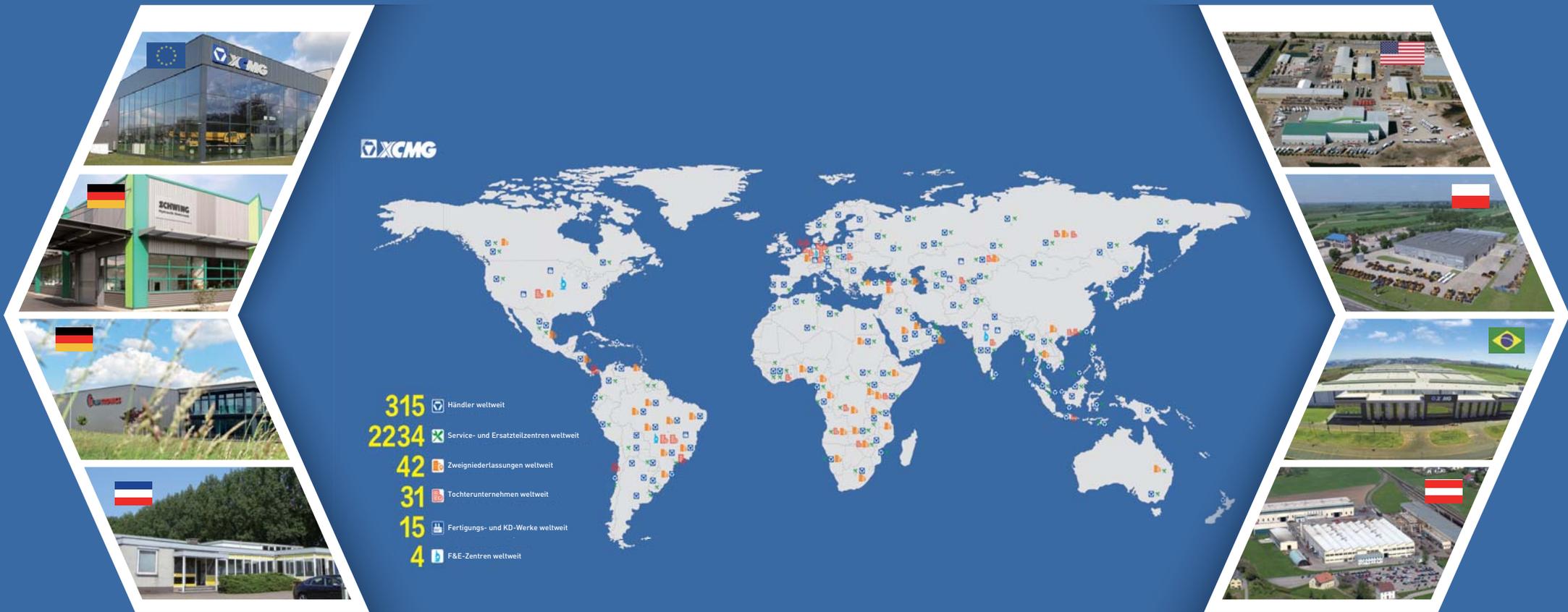
Fax: + 86 (0) 516 8773 9230

E-Mail: europe@xcmg.com

www.xcmg.com

Nennleistung: 15,4 kW
Betriebsgewicht: 1,9 t
Serienmäßige Löffelkapazität: 0,04 m³





VORSTELLUNG VON XCMG

XCMG ist ein führendes, auf 100 Milliarden RMB dotiertes multinationales Unternehmen und die Nr. 1 der chinesischen Baumaschinenindustrie. Unser Portfolio an wettbewerbsfähigen Produkten und wegweisenden Produkttechnologien ist das größte unserer Branche und hat zusammen mit unserem großen Exportvolumen einen großen Einfluss auf die chinesische Baumaschinenindustrie. Unser global agierendes Unternehmen ist das drittgrößte der Baumaschinenbranche und steht auf Platz 395 der 500 größten Marken weltweit.

Die Hauptprodukte des XCMG-Portfolios decken 16 Maschinenkategorien wie beispielsweise Hebmäschinen, Aushubmaschinen, Betonmaschinen, Bergwerksmaschinen, Erdbewegungsmaschinen und Straßenbaumaschinen sowie drei Kategorien von Schlüsselkomponenten wie Hydrauliksystem, Übertragungssystem und elektrisches Steuersystem ab. Unsere Hebmäschinen sind die besten weltweit und unsere Komplettlösungen für Straßenbau- und Straßeninstandhaltungsmaschinen, Pfahlmaschinen und Betonmischmaschinen zählen weltweit zu den besten der Branche.

XCMG besitzt derzeit mehr als 8000 anerkannte Patente; darunter über 1900 Erfindungspatente und mehr als 130 internationale PCT-Patente. Unser Unternehmen besitzt F&E-Zentren sowie Fertigungs- oder KD-Werke in mehr als 10 Ländern; darunter Deutschland, die USA, Brasilien und Indien. XCMG hat drei europäische Unternehmen übernommen, darunter das deutsche Unternehmen Schwing. Unser brasilianisches Fertigungswerk, in das wir für die Errichtung der Fabriken auf unerschlossenem Boden 350 Millionen Dollar investiert haben, ist zu einem Symbol der wirtschaftlichen Zusammenarbeit zwischen China und Brasilien geworden. Gegenwärtig exportiert XCMG seine Produkte in 187 Länder und Regionen und deckt 97 % der Länder entlang der „Neuen Seidenstraße“ ab. Im Exportgeschäft hat unser Unternehmen in 35 Ländern den höchsten Exportanteil. Und auch innerhalb der chinesischen Industrie führt XCMG das jährliche Exportvolumen an und kann auf die höchsten Einnahmen aus Übersee verweisen.

XCMG IN EUROPA

XCMG ist in der europäischen Industrie bereits seit vielen Jahrzehnten eine bekannte Marke. Seit den 1990er Jahren ist unser Unternehmen einer der wichtigsten internationalen Hersteller, der seine Produkte und Dienstleistungen in ganz Europa anbietet. Mit unserer rasanten Entwicklung innerhalb der letzten Jahre haben wir nach und nach ein umfassendes Netzwerk aufgebaut, in das ebenfalls F&E-Abteilungen, der lokale Vertrieb, das Lieferkettenmanagement und ein integriertes Kundendienst- und Weiterbildungszentrum eingeschlossen sind.

Derzeit besitzt XCMG in Europa 3 Tochterunternehmen mit mehr als 100 multinationalen Mitarbeitern:

- ERC XCMG European research center GmbH
- ESS XCMG European Sales and Services GmbH
- EPC XCMG European Purchasing Center GmbH

XCMG kann über seine Händler in Europa auf Ressourcen von mehr als 100 Niederlassungen zugreifen. Sie alle bilden eine vollständige Wertschöpfungskette, die den gesamten europäischen Markt einschließlich beispielsweise Vertrieb, Service, Finanzierung und das Recycling von Altmaschinen bedient.

Wir setzen unsere Globalisierungsstrategie aktiv und kontinuierlich um. Unser hochqualifiziertes internationales Team kann auf viele Jahre Berufserfahrung zurückblicken und besitzt hervorragende kulturübergreifende Führungsqualitäten.

Mit unserer leistungsstarken Kombination aus Fachwissen und praktischer Erfahrung in multikulturellem Umfeld schaffen wir einen echten Mehrwert und bieten unseren europäischen Kunden eine hohe Rentabilität.





Hohe Leistung unter schwierigen Bedingungen

► Kompaktes Modell mit hoher Leistung

Dieser Minibagger ist für die schwierigen Aufgaben von heute gewappnet. Mit seinem OPG-TOPS-ROPS-Schutzdach gemäß ISO 3471 bietet der XE19E hervorragende Sicht, Stabilität, optimalen Komfort und Sicherheit. Er ist hervorragend für schwierige Aufgaben in Eckbereichen geeignet, die eine präzise Steuerung und hochmoderne Leistung erfordern. Der XE19E ist sofort einsatzbereit und bietet die folgenden hochentwickelten Funktionen: Kleiner Heckschwenkradius, hydraulisch einziehbarer Unterwagen, schwenkbarer Ausleger und große Grabkräfte des kurzen und langen Baggerarms. Und mit seiner hohen Zuverlässigkeit, seinen niedrigen Betriebskosten und seiner überragenden Effizienz ist er der ideale Minibagger für ein breites Spektrum moderner Aufgaben.

Kleiner Heckschwenkradius

Dank seines kleinen Heckschwenkradius wird selbst der engste Raum zum effizienten Arbeitsplatz. Sein Heck bleibt beim Schwenken immer innerhalb der Breite des ausgefahrenen Unterwagens. Dadurch kann der Bediener die Bedienplattform sicher und ohne anzustoßen um 360 Grad drehen. Bei der Entwicklung des Kurzheckbaggers XE19E haben wir viel Wert auf Ausgewogenheit sowie schnellen und reibungslosen Betrieb gelegt. Das Ergebnis ist ein kompakter Bagger mit erstklassiger Ausgewogenheit, der sein volles Potenzial in städtischen Umgebungen, im Landschaftsbau und bei kleinen Abbrucharbeiten in und außerhalb von Gebäuden entfaltet.

Einziehbarer Unterwagen

Mit dem serienmäßig ausgestatteten hydraulisch einziehbaren Unterwagen passiert der XE19E selbst schmale Einfahrten und Torbögen. Der Unterwagen gewährleistet eine bessere Stabilität während des Betriebs sowie eine höhere Hub- und Lastleistung.



Schwenkbarer Ausleger

Der Schwenkwinkel des Auslegers nach rechts und links unterstützt komplexe Einsatzbedingungen wie Erdarbeiten an parallelen Wänden oder das Arbeiten in engen Räumen.

Serienmäßige AUX-1-Ein/Zwei-Wege-Hilfsleitung für das Arbeitsgerät

Mit der Hilfsleitung ist sowohl die hydraulische Ein- als auch Zweiwegsteuerung für die komfortable Steuerung des Arbeitsgeräts möglich.



Bedienkomfort

► Geräumiges Bedienerumfeld mit ergonomischen Bedienelementlayout

Der XE19E bietet eine unvergleichliche Bedienerumgebung, die zusammen mit der hervorragenden Sicht für unübertroffenen Bedienerkomfort und Sicherheit sorgt. Der um den Bediener herum aufgebaute Bagger bietet optimale Ergonomie für Bediener aller Körpergrößen. Dank des großen Zugangs ist der Sitz bequem erreichbar.



- 1 Bedienplatz
- 2 Auslegerschwenkpedal
- 3 AUX-1-Pedal
- 4 Sicherheitshebel
- 5 Planierschild-Steuerhebel
- 6 Handgashebel
- 7 LCD-Farbdisplay
- 8 Kreuzhebel
- 9 Fahrt-Steuerhebel
- 10 Ein/Aus-Schalter

Leicht zugänglicher Wartungspunkt

Wartungsfreundlich

Bei der Entwicklung des XE19E haben wir besonderes Augenmerk auf Wartungsfreundlichkeit gelegt. Über nur einen Zugangspunkt sind die tägliche Wartung aller Hauptkomponenten, das Ablesen des Kraftstoffanzeigers und das Betanken (abschließbarer Tankdeckel) ausführbar.



Der XE19E ist für geringere Wartungskosten und längere Wartungsintervalle design. Dadurch steht er vor Ort länger zur Verfügung. Die qualifizierten und von XCMG geschulten Techniker unterstützen Sie bei Bedarf jederzeit gern.



- 1 Motorölmesstab
- 2 Motorölfilter
- 3 Diesel-Partikelfilter
- 4 Öl-Wasser-Abscheider

- 5 Wasserausgleichsbehälter
- 6 Luftfilter
- 7 Anlasser

Technische Daten

Motor

	XE19E
Hersteller/Modell	Kubota/D1105 (EU-Emissionsstufe V)
Kraftstoff/Motorkühler	Diesel/Flüssigkeitsgekühlt, erzwungener Umlauf
Zylinderzahl	3
Kolbenhubraum	1123 cm ³
Ausgangsleistung	15,4 kW (20,9 PS)/2400 U/min (ISO 14396)
Maximales Drehmoment	70,3 Nm/1600 U/min
Zylinderbohrung x Zylinderhub	78,0 mm x 78,4 mm
Lichtmaschine	12 V/40 A

Hydrauliksystem

Die XCMG-Konstruktion dieses Baggers ermöglicht die unabhängige und kombinierte Betätigung aller Funktionen durch hydraulisch vorgesteuerte Hebel.

Pumpe

	XE19E
Typ	Load-Sensing-Axialkolbenpumpe mit variablem Verdrängungsvolumen
Maximaler System-Durchflussstrom	50,6 l/min
Maximaler AUX-1-Durchflussstrom	30 l/min
AUX-1-Standarddruck	150 bar

Maximaler Systemdruck

	XE19E
Eingestellter Überströmventildruck	25,3 MPa
Fahrsystem	21 MPa
Schwenksystem	11 MPa
Vorsteuersystem	3,5 MPa

Unterwagen

Einfahrbarer Unterwagen Das hochbelastbare Baggerfahrwerk besitzt eine vollverschweißte, spannungsfreie Struktur, die es sehr widerstandsfähig macht. Der Einsatz hochwertiger Materialien für Komponenten wie dem hydraulischen Kettenspanner mit stoßdämpfenden Rückzugsfedern und die lebenslange Schmiering der Lauf- und Umlenkrollen gewähren eine lange Lebensdauer.

Laufrollen- und Kettenplattenzahl

	XE19E
Untere Laufrollen (pro Seite)	3
Gummikettenplatte	Gummi
Gesamtlänge der Laufkette	1563,5 mm
Breite der Kettenplatten	230 mm



Flüssigkeiten-Kapazitäten

	XE19E
Kühlsystem (Kühlerkapazität)	5 L
Motorschmierng + Ölfilter	5,1 L
Kraftstofftank	25 L
Hydrauliköltank	14,6 L
Hydrauliksystem	10 L

Umgebung

Der Geräuschpegel erfüllt die Umweltvorschriften (dynamische Werte).

Lärmemission

	XE19E
Lärmpegel LwA (ISO 6395)	93 dB(A)

Schwenkmechanismus

Axialkolbenmotor mit ölgeschmiertem Planetenuntersetzungsgewinde und hohem Drehmoment. Der Drehkranz besteht aus einem einreihigen Scherkerugellager mit induktionsgehärteter Innenverzahnung. Das Sonnenrad und das Umlaufrad sind in Schmiermittel getaucht. Eine Zwei-Positionen-Schwenkverriegelung sichert den oberen Aufbau während des Transports.

Schwenksystem

	XE19E
Ausleger schwenken nach links	60°
Ausleger schwenken nach rechts	50°
Schwenkgeschwindigkeit	10 U/min

Antrieb

Beide Ketten werden über ein Planetenuntersetzungsgewinde von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit starkem Drehmoment angetrieben. Die Fahrt kann bei Bedarf über zwei leicht ansprechende Steuerhebel kontrolliert werden.

Geschwindigkeit und Zugkraft

	XE19E
Fahrgeschwindigkeit (langsam - schnell)	2,5 - 4,4 km/h
Zugkraft	17,8 kN
Steigfähigkeit	30°

Grabkraft (ISO 6015)

	XE19E
Grabkraft, serienmäßig ausgerüsteter Arm (ISO 6015)	9,3 kN
Grabkraft, Löffel (ISO 6015)	13,8 kN

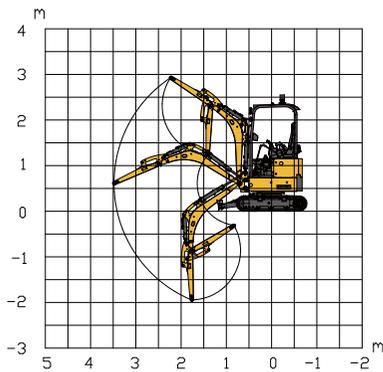
Gewicht

	XE19E
Betriebsgewicht mit Schutzdach und Löffel (ISO 6016)	1900 kg
Bodenpressung mit Gummiketten	0,336 kg/cm ²
Transportgewicht (ohne Arbeitsgerät)	1825 kg
Gewicht der Gummiketten	53 kg

XE19E

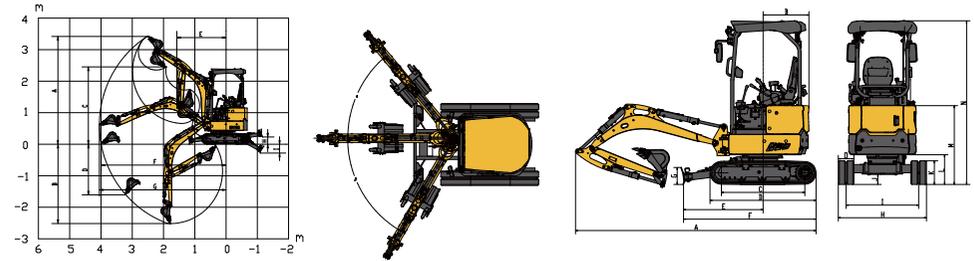
■ Schutzdach • serienmäßig ausgerüsteter Arm (1090 mm) • ausgefahrener Unterwagen • ohne Löffel

Seilablaufpunkthöhe	Über die Vorderseite			Über die Rückseite			Max Radius (mm)
	Hubhöhe bei maximalem Radius (kg)	1,0 m	2,0 m	3,0 m	Hubhöhe bei maximalem Radius (kg)	1,0 m	
2,5 m	358,6			313,4	337		2739
2 m	296,5			306,3	278,5	294,5	3189
1 m	250	569,9		234,6	514	287,4	3455
0 m	248,7	514,5	295,3	233,1	479,2	276,6	3413
-1 m	297,3	999	508,8	278,3	999	473,6	2963
-1,5 m	*324,9	999	*466	*324,9	999	*466	2500



■ Über die Vorderseite
■ Über die Seite oder 360°

- Die Tragfähigkeit wurde gemäß Norm ISO 10547 ermittelt.
- * = Die maximale Hubkapazität wird durch die Hydraulikkapazität der Maschine begrenzt.
- Die Hubkapazität überschreitet 87 % der Hydraulikkapazität oder 75 % der Kipplast bei auf ebenem und festem Boden stehender Maschine nicht.
- Der Bediener sollte mit dem Betriebs- und Wartungshandbuch der Maschine vertraut sein. Die örtlichen Vorschriften für den sicheren Betrieb von Maschinen müssen jederzeit eingehalten werden.
- Die Hubdiagramme beziehen sich nur auf von XCMG gebaute Maschinen ohne Lastkette und sonstigen Hebevorrichtungen.
- Wenn der Bagger zum Heben oder Handhaben von Materialien eingesetzt wird, muss dies in Einklang mit dem anwendbaren örtlichen Vorschriften stehen.



Arbeitsbereich

	XE19E	
A	Max. Abbauwandhöhe	3420 mm
B	Max. Aushubtiefe	2520 mm
C	Maximale Abkipphöhe	2455 mm
D	Max. vertikale Wandaushubtiefe	1605 mm
E	Min. Schwenkradius	1575 mm
F	Max. Grabreichweite auf Bodenhöhe	4000 mm
G	Max. Grabreichweite	4055 mm
H	Max. Planierschild-Hubhöhe	229 mm
I	Max. Planierschild-Schnitttiefe	278 mm

Abmessungen

	XE19E	
A	Gesamtlänge	3550 mm
B	Heckschwenkradius	675 mm
C	Kettenräderabstand	1230 mm
D	Laufkettenlänge	1565 mm
E	Planierschild, max. Reichweite auf Bodenhöhe	1173 mm
F	Länge des Unterwagens	1953 mm
G	Höhe des Planierschilds	248 mm
H	Gesamtbreite	990/1300 mm
I	Spurweite	760/1070 mm
J	Minimaler Bodenabstand	147,5 mm
K	Kettenhöhe	345,5 mm
L	Bodenabstand des Gegengewichts	433,5 mm
M	Gesamthöhe der Motorhaube	1152 mm
N	Gesamthöhe	2395 mm
O	Kettenplattenbreite	230 mm
a	Max. Auslegerschwenkwinkel nach rechts	50
β	Max. Auslegerschwenkwinkel nach links	60

Serienmäßige und optionale Ausstattung

Motor

Kubota D1105 [EU-Emissionsstufe V] ●

Hydrauliksystem

Ein- oder Zweigleitung [AUX 1] ●
Hydraulisches Hilfsventil ●

Schutzdach

OPG-TOPS-ROPS-Schutzdach (ISO 3471) ●
Verstellbarer Sitz mit einziehbarem Sitzgurt ●
LCD-Farbmonitor ●
AUX-1-Fußsteuerpedal ●
Einklappbare und ergonomische Pedale ●

Unterwagen

Ausfahrbarer Unterwagen 1990/1300 mm ●
Leicht verbreiterbares Planierschild ●
Spanngurthalterung ●
Gummiketten 230 mm ●

Sicherheit

Motorüberhitzungswarnung und Neustart-Schutzsystem ●
Hydraulischer Sicherheitsverriegelungshebel ●
Arbeitsscheinwerfer [1 am Ausleger] ●
Batterietrennschalter ●

Sonstiges

Serienmäßig ausgerüsteter Arm 1090 mm ●
Universallöffel 0,04 m³ ○
Schnellkupplung, Anbaugeräte wie Hammer, Greifer ○

Serienmäßig: ●
Optional: ○

- Einige dieser serienmäßigen oder optionalen Ausstattungen sind möglicherweise für bestimmte Märkte nicht verfügbar.
- Die Abbildungen können Anbaugeräte und Sonderausstattungen zeigen, die in Ihrer Region nicht erhältlich sind.
- Werkstoffe und technische Daten können stillschweigend geändert werden.
- Bitte wenden Sie sich an Ihren XCMG-Händler vor Ort, um weitere Informationen über die Verfügbarkeit zu erhalten oder Ihre Maschine an die Anforderungen Ihrer Anwendung anzupassen.



Optimaler Services, XCMG-garantiert



Von XCMG zugelassene Anbauteile



Originalersatzteile



Verlängerte Gewährleistung



Finanzierungslösungen



Wartungsverträge



Telematik

Professionelle integrierte Komplettlösungen

Die XCMG-Gruppe hat mit ihrer Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ihrer Baumaschinen einen guten Ruf erworben. Darüber hinaus hat XCMG nach und nach ein Servicenetz aufgebaut, um jederzeit allen Kunden vor Ort integrierte und hocheffiziente Komplettlösungen anbieten zu können.



Auf Sie abgestimmter Komplettservice

Um auf Ihre Bedürfnisse so schnell wie möglich reagieren zu können, kommen unsere XCMG-Experten von einem unserer Standorte in Ihrer Nähe direkt zu Ihnen auf die Baustelle. Mit einem Komplettservicepaket verringern Sie die Gesamtbetriebskosten und erhöhen gleichzeitig Ihre Rendite.

Weltweites XCMG-Ersatzteilsystem



Fahrzeugkräne



Bagger



Hebebühnen



Radlader



Straßenbaumaschinen

