

Alle Rechte vorbehalten

Werkstoffe und technische Daten können stillschweigend geändert werden.
Die auf den Fotos abgebildeten Maschinen können mit zusätzlichen Optionen ausgerüstet sein.
Wenden Sie sich für zusätzliche Optionen an Ihren XCMG-Händler.



Minibagger
XE80E



 **XCMG**
FÜR IHREN ERFOLG



XCMG European Sales and Services GmbH

Adresse: Europark Fichtenhain B 4, 47807 Krefeld, Deutschland

Tel.: +49 (0) 2151/82 06-890

Fax: +49 (0) 2151/82 06-899

E-Mail: info@xcmg-ess.de

XUZHOU CONSTRUCTION MACHINERY GROUP IMP. & EXP. CO., LTD

Adresse: No.1, Tuolanshan Road, Xuzhou Economic Developing Zone, Jiangsu, China 221004

Tel.: +86 (0) 516/87 73-9703

Fax: +86 (0) 516/87 73-9230

E-Mail: europe@xcmg.com

www.xcmg.com

Nennleistung: 54,6 kW

Betriebsgewicht: 9,5 t

Serienmäßige Löffelkapazität: 0,35 m³





VORSTELLUNG VON XCMG

XCMG ist ein führendes, auf 100 Milliarden RMB dotiertes multinationales Unternehmen und die Nr. 1 der chinesischen Baumaschinenindustrie. Unser Portfolio an wettbewerbsfähigen Produkten und wegweisenden Produkttechnologien ist das größte unserer Branche und hat zusammen mit unserem großen Exportvolumen einen großen Einfluss auf die chinesische Baumaschinenindustrie. Unser global agierendes Unternehmen ist das drittgrößte der Baumaschinenbranche und steht auf Platz 395 der 500 größten Marken weltweit.

Die Hauptprodukte des XCMG-Portfolios decken 16 Maschinenkategorien wie beispielsweise Hebmassen, Aushubmaschinen, Betonmaschinen, Bergwerksmaschinen, Erdbewegungsmaschinen und Straßenbaumaschinen sowie drei Kategorien von Schlüsselkomponenten wie Hydrauliksystem, Übertragungssystem und elektrisches Steuersystem ab. Unsere Hebmassen sind die besten weltweit und unsere Komplettlösungen für Straßenbau- und Straßeninstandhaltungsmaschinen, Pfahlmaschinen und Betonmischmaschinen zählen weltweit zu den besten der Branche.

XCMG besitzt derzeit mehr als 8000 anerkannte Patente; darunter über 1900 Erfindungspatente und mehr als 130 internationale PCT-Patente. Unser Unternehmen besitzt F&E-Zentren sowie Fertigungs- oder KD-Werke in mehr als 10 Ländern; darunter Deutschland, die USA, Brasilien und Indien. XCMG hat drei europäische Unternehmen übernommen, darunter das deutsche Unternehmen Schwing. Unser brasilianisches Fertigungswerk, in das wir für die Errichtung der Fabriken auf unerschlossenem Boden 350 Millionen Dollar investiert haben, ist zu einem Symbol der wirtschaftlichen Zusammenarbeit zwischen China und Brasilien geworden. Gegenwärtig exportiert XCMG seine Produkte in 187 Länder und Regionen und deckt 97 % der Länder entlang der „Neuen Seidenstraße“ ab. Im Exportgeschäft hat unser Unternehmen in 35 Ländern den höchsten Exportanteil. Und auch innerhalb der chinesischen Industrie führt XCMG das jährliche Exportvolumen an und kann auf die höchsten Einnahmen aus Übersee verweisen.

XCMG IN EUROPA

XCMG ist in der europäischen Industrie bereits seit vielen Jahrzehnten eine bekannte Marke. Seit den 1990er Jahren ist unser Unternehmen einer der wichtigsten internationalen Hersteller, der seine Produkte und Dienstleistungen in ganz Europa anbietet. Mit unserer rasanten Entwicklung innerhalb der letzten Jahre haben wir nach und nach ein umfassendes Netzwerk aufgebaut, in das ebenfalls F&E-Abteilungen, der lokale Vertrieb, das Lieferkettenmanagement und ein integriertes Kundendienst- und Weiterbildungszentrum eingeschlossen sind.

Derzeit besitzt XCMG in Europa 3 Tochterunternehmen mit mehr als 100 multinationalen Mitarbeitern:

- ERC XCMG European Research Center GmbH
- ESS XCMG European Sales and Services GmbH
- EPC XCMG European Purchasing Center GmbH

XCMG kann über seine Händler in Europa auf Ressourcen von mehr als 100 Niederlassungen zugreifen. Sie alle bilden eine vollständige Wertschöpfungskette, die den gesamten europäischen Markt einschließlich beispielsweise Vertrieb, Service, Finanzierung und das Recycling von Altmaschinen bedient.

Wir setzen unsere Globalisierungsstrategie aktiv und kontinuierlich um. Unser hochqualifiziertes internationales Team kann auf viele Jahre Berufserfahrung zurückblicken und besitzt hervorragende kulturübergreifende Führungsqualitäten.

Mit unserer leistungsstarken Kombination aus Fachwissen und praktischer Erfahrung in multikulturellem Umfeld schaffen wir einen echten Mehrwert und bieten unseren europäischen Kunden eine hohe Rentabilität.



Kompaktes Kraftpaket

› Leistungstark und effizient

Der XE80E vereint Leistung und leicht ansprechende Steuerung und stellt sich jeder Herausforderung. Der Kurzheckbagger mit zweiteiligem Ausleger kann am Einsatzort auch bei beengten Platzverhältnissen problemlos arbeiten. Mit seinen zwei Standard-Hydraulikkreisläufen (AUX 1 und AUX 2) und seiner präzisen Ölfusssteuerung ist er für ein breites Aufgabenfeld einsetzbar. Perfektioniert wird der XE80E durch die hohe Hub- und Grableistung, auf die sein Antriebsstrang perfekt abgestimmt ist.

- Der Common-Rail-Dieselmotor Kubota V3307 (Emissionsstandard V) mit AGR-, DOC- und DPF-Technologie ist hervorragend auf unser verbessertes hydraulisches Load-Sensing-System abgestimmt. Diese Kombination macht den XE80E so kraftstoffeffizient und so leicht steuerbar; egal bei welcher Last. Unser leistungsstarker XE80E ist selbst unter den schwersten Bedingungen noch kraftstoffsparender und komfortabel bedienbar.

Kompaktes Design

Dank der Ausleger-Schwenkfunktion und seinem Kurzheck ist der XE80E an den engsten Stellen einsetzbar. Der Ausleger kann in einem Winkel von 62 ° nach links und 50 ° nach rechts geschwenkt werden. Dadurch meistert der XE80E auch komplexe Aufgaben unter schwierigen Einsatzbedingungen wie beispielsweise das Ausheben parallel zu einer Mauer an einem schmalen Fahrweg.



Zweiteiliger Ausleger

Mit seinem zweiteiligen Ausleger kann der XE80E anspruchsvollere Aufgaben an noch mehr Einsatzorten übernehmen. Seine leichtgängige Steuerung und der reibungslose Betrieb ermöglichen einen vielseitigen Einsatz auch unter schwierigen Einsatzbedingungen und beugen einer Ermüdung des Bedieners vor.

Volle Kontrolle über das Hydrauliksystem

Der XE80E ist serienmäßig mit proportional gesteuerten AUX-1- und AUX-2-Leitungen und Schnellkupplungen für die Leitungen ausgestattet. Über den Monitor können Sie die verschiedenen Anbauteile programmieren.

Sicherheit geht vor

Neben dem Halteventil für das Schild besitzt bereits die Standardkonfiguration Sicherheitsventile sowohl für den Ausleger als auch den Arm. Das garantiert Sicherheit bei all Ihren Grab- und Hubarbeiten.

Bedienkomfort

› Ergonomisch und komfortabel

Der XE80E bietet die besten Arbeitsbedingungen. Die Kabine ist über die breite Kabinentür leicht zugänglich. Die OPG-TOPS-ROPS-Kabine (ISO 3471) bietet maximale Sicherheit.



- 1 Sicherheitshebel
- 2 LCD-Farbmonitor
- 3 Bedienhebel
- 4 Gefederter Sitz
- 5 Fensterhammer
- 6 Klimaanlage
- 7 Hydraulische Proportionalkreuzhebel
- 8 Einklappbares Schreitpedal
- 9 Armlehne



Leicht zugänglicher Wartungspunkt

Wartungsfreundlich

Bei der Entwicklung des XE80E haben wir besonderes Augenmerk auf Wartungsfreundlichkeit gelegt. Über nur einen Zugangspunkt sind die tägliche Wartung aller Hauptkomponenten, das Ablesen des Kraftstoffanzeigers und das Betanken (abschließbarer Tankdeckel) ausführbar.



Einseitige Motorwartung

Der XE80E ist für geringere Wartungskosten und längere Wartungsintervalle designt. Dadurch steht er vor Ort länger zur Verfügung. Die qualifizierten und von XCMG geschulten Techniker unterstützen Sie bei Bedarf jederzeit gern.



- 1 Kühlmittel
- 2 Luftfilter
- 3 Kühler
- 4 Motor-Postprozessor



Technische Daten

Motor

	XE80E
Hersteller/Modell	Kubota V3307-CR-T-E5
Zylinderzahl	4
Nennleistung bei 2200 U/min	54,6
Max. Drehmoment bei 1500 U/min	265
Leerlauf (unterer - oberer)	1200 - 2000
Kolbenhubraum	3,3 L
Zylinderbohrung x Zylinderhub	94 mm x 120 mm
Anlasser	12 V/3,0 kW
Batterien - Lichtmaschine	12 V/3,0 kW
Luftfilter	Zwei Filterelemente mit Staubausstragung

Flüssigkeiten-Kapazitäten

	XE80E
Kraftstofftank	130 L
Kühlsystem (Kühlerkapazität)	14 L
Hydrauliköltank	110 L
Motoröl	10 L
Schwenkwerk	0,5 L
Fahrtrieb	2 x 1,3 L

Umgebung

Der Geräuschpegel erfüllt die Umweltvorschriften (dynamische Werte).

Lärmemission

	XE80E
Lärmpegel LwA	
Garantiert.	99
Gemessen	99
Bediener LpA	72

Unterwagen

X-Unterwagen Das hochbelastbare Baggerfahrwerk besitzt eine vollverschweißte, spannungsfreie Struktur, die es sehr widerstandsfähig macht. Der Einsatz hochwertiger Materialien für Komponenten wie dem hydraulischen Kettenspanner mit stoßdämpfenden Rückzugsfedern und die lebenslange Schmierung der Lauf- und Umlenkrollen gewähren eine lange Lebensdauer.

Laufrollen- und Kettenplattenzahl pro Seite

	XE80E
Laufrollen oben (serienmäßige Kettenplatte)	1 (140 mm)
Laufrollen unten	5 (140 mm)
Anzahl Kettenglieder und Kettenplatten	40
Gesamtlänge der Laufkette	2899mm

Hydrauliksystem

Das XCMG-Design dieses Baggers ermöglicht die unabhängige und kombinierte Betätigung aller Funktionen durch hydraulisch vorgesteuerte Hebel.

Pumpe

	Typ	Verdrängungs- pumpe (cm ³ /Drehung)	Max. Durchfluss bei 2100 U/min (l/min)	Überström- ventildruck (kg/cm ²)
Hauptpumpe (Load-Sensing)	Load-Sensing-Pumpe	104,3	219	326,4

Maximaler Systemdruck

	XE80E
Ausleger/Arm/Löffel	316
Arbeitsmodus/Fahrmodus	310
Heck	240

Schwenkmechanismus

Axialkolbenmotor mit ölgeschmiertem Planetenuntersetzungsgetriebe und hohem Drehmoment. Der Drehkranz besteht aus einem einreihigen Scherkerugellager mit induktionsgehärteter Innenverzahnung. Das Sonnenrad und das Umlafrad sind in Schmiermittel getaucht. Dieser Bagger ist mit einer automatischen Mehrscheiben-Schwenkbremse ausgestattet.

Schwenksystem

	XE80E
Max. Schwenkgeschwindigkeit	12 U/min
Max. Schwenkdrehmoment	364 kgf.m
Auslegerschwenkwinkel L/R	62/50

Antrieb

Beide Ketten werden über ein Planetenuntersetzungsgetriebe von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit starkem Drehmoment angetrieben. Die Fahrt oder Drehung in die entgegengesetzte Richtung kann bei Bedarf über zwei leicht ansprechende Steuerhebel kontrolliert werden.

Geschwindigkeit und Zugkraft

	XE80E
Fahrgeschwindigkeit (langsam - schnell)	2,7 - 4,9 km/h
Maximale Zugkraft	64 kN
Steigfähigkeit	70 %/35°

Grabkraft (ISO 6015)

Mit Leistungsverstärkung.

	XE80E
Grabkraft, serienmäßig ausgerüsteter Arm (ISO 6015)	41 kN
Grabkraft, Löffel (ISO 6015)	64 kN

Hydraulikzylinder

	Menge	Bohrung x Stangendurchmesser x Hub (mm)
Ausleger	1	110 x 75 x 922
Arm	1	95 x 60 x 885
Löffel	1	85 x 55 x 742
Planierschild	1	120 x 80 x 157
Schwenkbarer Ausleger	1	110 x 65 x 592

Gewicht

Mit 1,82 m langem Arm und 0,35-m³-Löffel

	Kettenplattenbreite (mm)	Betriebsgewicht (kg)	Bodendruck (kPa)
Gummi	450	8900	39,3
Stahl	450	9500	42,8

XE80E

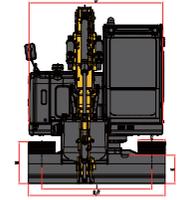
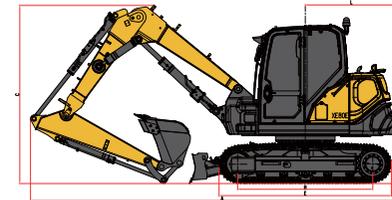
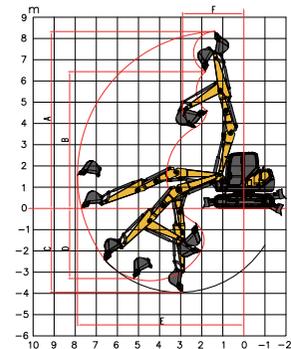
- Kabine • serienmäßig ausgerüsteter Arm (1820 mm) • serienmäßig und zusätzlich ausgerüstetes Gegengewicht • ohne Löffel

Seilablaufpunkthöhe	Über die Vorderseite					Über die Rückseite					Max. Radius (mm)				
	Hubhöhe bei maximalem Radius (kg)	1,0 m	2,0 m	3,0 m	4,0 m	5,0 m	6,0 m	Hubhöhe bei maximalem Radius (kg)	1,0 m	2,0 m		3,0 m	4,0 m	5,0 m	6,0 m
6 m	1768			3436	2410			1424				3167	1985		4000
5 m	1333			2712	2471	1722		1075				2712	1991	1395	5000
4 m	1136				2406	1697	1268	914				1928	1371	1024	6000
3 m	1034					1639	1247	829					1316	1004	6000
2 m	987					1570	1214	789					1251	973	6000
1 m	980					1513	1183	783					1196	943	6000
0 m	1016					1480	1164	811					1165	925	6000
-1 m	1077					2009	1474	1166					1556	1160	6000
-2 m	688					1639	1293	688					1586	1182	5000



- : Über die Vorderseite
- : Über die Seite oder 360°

1. Die Tragfähigkeit wurde gemäß Norm ISO 10567 ermittelt.
2. * = Die maximale Hubkapazität wird durch die Hydraulikkapazität der Maschine begrenzt.
3. Die Hubkapazität überschreitet 87 % der Hydraulikkapazität oder 75 % der Kippplast bei auf ebenem und festem Boden stehender Maschine nicht.
4. Der Bediener sollte mit dem Betriebs- und Wartungshandbuch der Maschine vertraut sein. Die örtlichen Vorschriften für den sicheren Betrieb von Maschinen müssen jederzeit eingehalten werden.
5. Die Hubdiagramme beziehen sich nur auf von XCMG gebaute Maschinen ohne Lastkette und sonstigen Hebevorrichtungen.
6. Wenn der Bagger zum Heben oder Handhaben von Materialien eingesetzt wird, muss dies in Einklang mit dem anwendbaren örtlichen Vorschriften stehen und er muss mit einem Schlauchbruchventil sowie mit einer Überlast-Warnvorrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet sein.



Arbeitsbereich

	XE80E
A	Max. Abbauwandhöhe 8325 mm
B	Max. Abkipphöhe 6440 mm
C	Max. Aushubtiefe 3945 mm
D	Max. vertikale Wandaushubtiefe 3300 mm
E	Max. Aushubreichweite 7890 mm
F	Min. Schwenkradius 2910 mm

Abmessungen

	XE80E
A	Gesamtlänge 6170 mm
B	Gesamtbreite 2300 mm
C	Gesamthöhe 2975 mm
D	Breite der Bedienerplattform 2250 mm
E	Länge der Laufketten 2900 mm
F	Gesamtbreite des Unterwagens 2300 mm
G	Breite der Laufketten 450 mm
H	Laufkettenlänge auf dem Boden 2272 mm
I	Spurweite 1850 mm
J	Bodenabstand unter Gegengewicht 818,5 mm
K	Minimaler Bodenabstand 386,5 mm
L	Min. Heckschwenkradius 1450/1545 mm
M	Laufkettenhöhe 698 mm

► Serienmäßige und optionale Ausstattung

Motor

Kubota-Motor V3307, EU-Emissionsstandard V, AGR, DPF	●
--	---

Hydrauliksystem

Ein- oder Zweigleitung (AUX 1)	●
Zweigleitung (AUX 2)	●
Dritte Ölrücklaufleitung	●
Hydraulischer Schnellkopplungsanschluss	●
Proportionale Touch-Steuerung	●

Kabine und Innenausstattung

TOPS/ROPS	●
OPG	○
Mechanisch gefederter Sitz	●
Gefederter Sitz mit verschleißfester Textilbespannung und einziehbarem Sitzgurt	●
Klimaanlage	●
LCD-Farbmonitor	●
AM/FM-Radio mit Bluetooth	○
DAB-Radio mit Bluetooth	●

Sicherheit

Ausleger-, Arm- und Planierschildzylinder-Sicherheitsventile	●
Fahralarm	●
Rundumleuchte	●
Motorüberhitzungswarnung und Neustart-Schutzsystem	●
Schnellkopplungsschalter mit Alarmpunktion	●
Not-Aus-Schalter	●
Kabinenschutzvorrichtung vorn und oben	○
LED-Arbeitscheinwerfer (2 x auf der Kabine vorn, 1 x auf der Kabine hinten und 2 x auf dem Ausleger)	●
Rückschikamera	●

Unterwagen

Unterwagen mit fester Breite	●
Planierschild	●
Spanngurthalterung	●
Gummiketten 450 mm	●
Stahlketten 450 mm	○
Gummiblock Laufkette	○

Sonstiges

Serienmäßig ausgerüsteter Arm 1820 mm	●
Universallöffel 0,35 m³	○
Schnellkopplung, Anbaugeräte wie Hammer, Greifer	○

Serienmäßig: ●
Optional: ○

- Einige dieser serienmäßigen oder optionalen Ausstattungen sind möglicherweise für bestimmte Märkte nicht verfügbar.
- Die Abbildungen können Anbaugeräte und Sonderausstattungen zeigen, die in Ihrer Region nicht erhältlich sind.
- Werkstoffe und technische Daten können stillschweigend geändert werden.
- Bitte wenden Sie sich an Ihren XCMG-Händler vor Ort, um weitere Informationen über die Verfügbarkeit zu erhalten oder Ihre Maschine an die Anforderungen Ihrer Anwendung anzupassen.

Optimaler Services, XCMG-garantiert



Von XCMG
zugelassene
Anbauteile



Originalersatzteile



Verlängerte
Gewährleistung



Finanzier-
ungslösungen



Wartungsverträge



Telematik

Professionelle integrierte Komplettlösungen

Die XCMG-Gruppe hat mit ihrer Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ihrer Baumaschinen einen guten Ruf erworben. Darüber hinaus hat XCMG nach und nach ein Servicenetz aufgebaut, um jederzeit allen Kunden vor Ort integrierte und hocheffiziente Komplettlösungen anbieten zu können.



Auf Sie abgestimmter Komplettservice

Um auf Ihre Bedürfnisse so schnell wie möglich reagieren zu können, kommen unsere XCMG-Experten von einem unserer Standorte in Ihrer Nähe direkt zu Ihnen auf die Baustelle. Mit einem Komplettservicepaket verringern Sie die Gesamtbetriebskosten und erhöhen gleichzeitig Ihre Rendite.

Weltweites XCMG-Ersatzteilsystem



Fahrzeugkräne

Bagger

Hebebühnen

Radlader

Straßenbaumaschinen

